



42-218 Częstochowa (Poland), ul. Kilińskiego 37

Tel.: +48(34) 361-48-25; 360-57-08; 360-57-09

Fax.: +48(34) 360-56-75

www.biprotrans.pl

e-mail: biprotrans@biprotrans.pl

LISTA REFERENCYJNA DOSTAW REFERENCE LIST

OKRES od 1991 do 2015

FROM 1991 to 2015

CZĘSTOCHOWA – styczeń / January 2015

1. INFORMACJA O FIRMIE COMPANY INFORMATION

Nasza firma istnieje nieprzerwanie od 1968 roku.

Do roku 1990 była to firma państwowa, działająca pod nazwą Biuro Projektowo – Konstrukcyjne Urządzeń Transportu Ciągłego „BIPROTRANS” w Częstochowie.

W wyniku prywatyzacji w dniu 10 października 1990 roku, Biuro już, jako firma prywatna zostało wpisane do rejestru działalności gospodarczej pod numerem, 16583 jako Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń Transportu Ciągłego „BIPROTRANS” – S. KULIŃSKI.

W dniu 19.04.2012 firma została przekształcona w spółkę, został jej nadany nowy nr NIP: 5732841724 oraz nr REGON: 242902057 i spółka została wpisana do KRS pod nr 0000421634.

Równocześnie skrócono nazwę firmy, która obecnie nosi nazwę: **BIPROTRANS – Kuliński Sp. z o.o.**

Od początku swojego istnienia firma nasza pełni funkcję ośrodka wiodącego w branży urządzeń transportu ciągłego ogólnego przeznaczenia będąc autorem:

- dokumentacji konstrukcyjnej i katalogów zespołów i elementów typowych oraz ich typizacji i unifikacji,
- opracowań normalizacyjnych Polskich Norm oraz wdrażania Norm ISO i Norm Europejskich do zbioru Polskich Norm, pełniąc równocześnie przewodnictwo Normalizacyjnej Komisji Problemowej Urządzeń Transportu Ciągłego w Polskim Komitecie Normalizacyjnym.

Posiadamy więc bogate, kilkudziesięcioletnie doświadczenie i tradycje oraz profesjonalną kadre, co pozwala nam na realizację nowoczesnych rozwiązań projektowych oraz dostaw urządzeń transportu ciągłego i ich systemów dla różnych branż gospodarki.

Szczególne doświadczenie nabyliśmy w wewnątrzzakładowym transporcie technologicznym oraz pracach załadunkowych i wyładunkowych materiałów masowych luzem i workowanych.

Do realizacji tych zadań transportowych posiadamy rozwiązania projektowo – konstrukcyjne oraz dostarczamy wraz z montażem „pod klucz” urządzenia i maszyny sprawdzone w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych i przy transporcie materiałów o różnorodnych własnościach, co gwarantuje ich wieloletnią, bezawaryjną eksploatację.

Projektujemy oraz dostarczamy w oparciu o nasze sprawdzone rozwiązania, a także wg. indywidualnych życzeń i wymagań odbiorców następujące urządzenia:

- przenośniki taśmowe wszelkich typów,
- przenośniki śrubowe korytowe i rurowe,
- przenośniki członowe płytowe, korytowe i skrzynkowe,
- przenośniki kubelkowe grawitacyjne i odśrodkowe z ciągnem taśmowym i łańcuchowym,
- przenośniki zgrzeblowe,
- przenośniki kubelkowe okrężne,
- przenośniki taśmowe kieszeniowe,
- załadowarki i wyładowarki przenośnikowe do materiałów workowanych,

- mieszadła i przesiewacze oraz inne maszyny i urządzenia nietypowe.

Projekty ww. maszyn i urządzeń wykonywane są w systemie komputerowego wspomaganie projektowania przy wykorzystaniu najnowszych wersji programów AutoCAD Mechanical oraz Inventor.

Dostarczane przez naszą firmę maszyny i urządzenia pracują głównie w zakładach i obiektach, gdzie w procesie technologicznym transportowane i przeładowywane są duże ilości materiałów sypkich luzem oraz workowanych takich jak:

- cementownie i zakłady wapiennicze,
- kopalnie wapienia, kruszyw budowlanych, kamienia budowlanego oraz surowców mineralnych,
- cukrownie,
- huty i koksownie,
- kotłownie, ciepłownie i elektrociepłownie,
- zakłady chemiczne (nawozy azotowe, soda, karbid itp.)
- zakłady kopalnictwa i przetwórstwa rud metali nieżelaznych,
- instalacje odpylania i odsiarczania spalin.

Z powyższej informacji widać, że firma nasza posiada do dyspozycji swoich klientów szeroki wachlarz urządzeń transportu ciągłego, dostarczanych do pracy w różnych warunkach eksploatacyjnych. Nasze urządzenia doskonale sprawdzają się w transporcie szerokiej gamy materiałów w różnych branżach gospodarki.

Odbiorcom naszych urządzeń zapewniamy pełny nadzór autorski, od wykonawstwa poprzez montaż, aż do uruchomienia pod obciążeniem, a także serwis gwarancyjny i pogwarancyjny i dostawy części zamiennych.

Poniżej przedstawiamy wykaz zawierający zakres opracowywanych i dostarczonych urządzeń oraz ich odbiorców.

Zapraszamy do współpracy.

Our firm has been active on the market since 1968. Until 1990, our firm was a state-owned enterprise based in Częstochowa that was known as Biuro Projektowo – Konstrukcyjne Urządzeń Transportu Ciągłego BIPROTRANS (BIPROTRANS – Bureau for Designing and Construction of Continuous Handling Equipment).

On the 10th of October 1990, the firm was entered into the register of economic activity as a private firm – Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń Transportu Ciągłego BIPROTRANS – S. KULIŃSKI (BIPROTRANS – S. KULIŃSKI, Continuous Handling Equipment – Design and Delivery). The number of the registration entry is 16583.

On 19 April 2012, the firm was transformed to a partnership firm and received a new tax number: NIP: 5732841724 and a new business identification number: REGON: 242902057, as well as the fact that the firm was registered in the National Court Register as KRS no. 0000421634.

Simultaneously, the name of the firm was shortened and is currently named: **BIPROTRANS – Kuliński Sp. z o.o.**

Since the beginning of its existence, our firm has been the leading designer and supplier in the field of continuous handling equipment for general use due to our attributes as follows:

- construction documentation, catalogues of typical sets and elements, their unification and classification according to type;
- standardization contribution to Polish Standards and implementation of ISO Standards and European Standards into the system of Polish Standards while simultaneously chairing the Continuous Handling Equipment Subcommittee for Standardization in the Polish Standardization Committee.

Hence, we have extensive experience and almost forty years of tradition, as well as a highly-trained professional team of designers that allow us to offer modern design solutions and delivery of continuous handling equipment (and continuous handling equipment systems) for various branches of the economy.

In particular, we have experience in in-house technological handling, as well as in loading and unloading of loose bulk materials and bagged materials.

We have designing and constructional expertise at our disposal to realize the handling tasks as mentioned above. We also deliver machines and equipment that have been tested in the most demanding working conditions, and in handling materials of various properties, which guarantees their longevity and failure-free attribute.

Using our well-tested solutions applied according to our client's requirements, we design and deliver the following equipment:

- belt conveyors of all types,
- U trough-type and tube-type screw conveyors,
- apron conveyors with overlapping apron flat, overlapping apron curved with sides, and overlapping apron plates with sides and pan shape,
- bucket elevators, both gravity and centrifugal with belt and chain pull rods,
- scraper conveyors,
- gravity bucket conveyors,
- trough belt conveyors,
- loaders and unloaders for bag materials,
- mixers, screens and other atypical machines and devices.

Projects of the afore-mentioned machines and equipment are utilized in the computer system that supports the designing process with the aid of the latest versions of the AutoCAD Mechanical and Inventor programs.

Machines and equipment provided by our company are used mainly in factories and companies that handle large amounts of loose bulk materials and/or packed materials.

Those factories and companies include:

- cement and kiln plants,
- limestone pits, building aggregate pits, building stone pits mineral resource mines,
- sugar houses,
- steel mills and coke producing plants,
- boiler plants (nitrogenous fertilizers, soda, carbide etc.),
- companies for de-dusting and sulfur removing of combustion gases.

The information given above illustrates that we offer our customers a wide variety of continuous handling equipment that is adapted to working in various conditions and for handling a wide variety of materials in different fields of industry.

We provide our clients with complete supervision concerning contracting, assembly, as well as testing, warranty service and delivery of spare parts. The reference list of our deliveries and customers is appended below.

We warmly invite you to cooperate with our company.

2. WYKAZ URZĄDZEŃ I ODBIORCÓW - LIST OF EQUIPMENT AND BUYERS

2.1. Przenośniki śrubowe - Screw conveyors

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	D=315; L=7 m	Huta Katowice	1
2	D=160; L=8,5 m	Fabryka Wtryskarek "PONAR"-Żywiec	1
3	D =160; L=7 m		1
4	D =160; L=6 m		1
5	D=250; L=6,55 m		ZPOW – Ziębice
6	D=250; L=8 m	Ciepłownia Przemysł	1
7	D=315; L=11,5 m	ZPOW HORTEX – Siemiatycze	1
8	D=315; L=7 m		1
9	D=630; L=18 m	Cementownia Chełm	1
10	D=400; L=4,2 m	TONSIL – Września	1
11	D=200; L=6,765 m	OBR ERG Jasło	1
12	D=160; L=3,6 m	Kotłownia Dobrze Miasto	2
13	D=200; L=12,5 m	HEVELIUS Browing CO Gdańsk	1
14	D=200; L=11,5 m		1
15	D=200; L=9,5 m	Kotłownia - Zamość	1
16	D=200; L=2 m		1
17	D=315; L=4,3 m	CUPRUM Wrocław	1
18	D=200; L=2,6 m		1
19	D=200; L=2,6 m		1
20	D=200; L=3 m		1
21	D=200; L=3,38 m		1
22	D = 250; L = 5,5 m		Zakład Automatyki ZREMB Warszawa
23	D=250; L=5 m	BS-C.C. Hartwig, Słubice	1
24	D=400; L=4,5 m	KWK "KATOWICE" - Katowice	1
25	D=400; L=0,75 m		1
26	D=200; L=9 m	"BERGUS" dla KWK "KATOWICE"	1
27	D=400; L=7,5 m	Zakłady Chemiczne "POLICE"-Police	1
28	D=400; L=14 m	Zakłady Azotowe Tarnów – Mościce	1
29	D=400; L=14,5 m	"ENERGOPREM" - Wrocław	2
30	D=315; L=3,5 m	"HENKEL Polska" S.A. - Racibórz	1
31	D=315; L=3 m		1
32	D=315; L=4 m		1
33	D=250; L=5,5 m		1
34	D=250; L=3 m		1
35	D=160; L=2,5 m		1
36	D=400; L=7 m		1
37	D=400; L=3 m		1
38	D=315; L=7 m		1
39	D=315; L=6,715 m		Ciepłownia Rejonowa - Kutno
40	D=315; L=11 m	Kopalnia Węgla Kamiennego – Jaworzno	1

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
41	D=400; L=16 m	Huta LUCCHINI - Warszawa	2
42	D=400; L=12 m	Instytut Chem.Przeróbki Węgla, Zabrze	1
43	D=500; L=7,8 m	Kotłownia "ROKITEK" - Sandomierz	1
44	D=200; L=5,5 m	ENERGOMONTAŻ – Kozienice	1
45	D=315; L=28,6 m	PPU "ALCHEM" dla KPZM "BONARKA" - Kraków	1
46	D=315; L=26,6 m		1
47	D=315; L=25 m		1
48	D=315; L=26,5 m		1
49	D=315; L=2,7 m	KGHM Huta Miedzi "GŁOGÓW" - Żukowice	1
50	D=200; L=2,6 m		1
51	D=200; L=4 m	"SZYBREM-2" - Sosnowiec	1
52	D=200; L=17 m		1
53	D=200; L=3,5 m		1
54	D=200; L=2,5 m		1
55	D=200; L=5 m		1
56	D=200; L=5,7 m		1
57	D=315; L=11,5 m	KWK "DOUBRAVA" - Republika Czeska	2
58	D=315; L=7,1 m	"TASKOMONT" - Opole	1
59	D=315; L=5,6 m	"BUDOSAK" Co. LTD - Zabrze	1
60	D=400; L=12 m	"LABOR" - Siemianowice Śl. Dla KWK "STASZIC" - Katowice	1
61	D=800; L=19 m	Cukrownia "KOŚCIAN" - Kościan	1
62	D=800; L=5,5 m		1
63	D=630; L=7 m		1
64	D=315; L=8,605 m	"TASKOMONT" - Opole	1
65	D=400; L=8,0 m	Zakłady Azotowe KĘDZIERZYN	1
66	D=400; L=11,5 m		1
67	D=630; L=3,6 m	Inowrocławskie Z-dy Chemiczne "SODA MĄTWY" - Inowrocław	1
68	D=400; L=1,42 m		3
68	D=250; L=2,5 m		1
69	D=315; L=4,57 m	"POLSIN - KARBID" - Chorzów	1
70	D=315; L=6,521 m		1
71	D=315; L=5,601 m		1
72	D=100; L=1,97 m		1
73	D=125; L=2 m		1
74	D=200; L=1,44 m		1
75	D=200; L=1,60 m		1
76	2xD=160÷290; L=3,5 m*		1
77	D=250; L=3,75 m*	Zakłady Azotowe "KĘDZIERZYN" - Kędzierzyn	1
78	D=400; L=7,0 m*		1
79	D=315; L=7,0 m*		1
80	D=800; L=3,3 m	"WAMAG" - Wałbrzych	1
81	D=400; L=7,0 m	ŚFUP - Świdnica dla Eletrowni w Trzebini	2

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
82	D=200; L=2,69 m	SGL CARBON GROUP - Nowy Sącz	1
83	D=200; L=2,69 m		1
84	D=200; L=2,275 m		1
85	D=200; L=2,595 m		1
86	D=200; L=2,415 m		1
87	D=200; L=2,595 m		1
88	D=200; L=2,505 m		1
89	D=250; L=4,61 m		1
90	D=315; L=2,5 m*		"ERBAK" - Żywiec
91	D=315; L=14 m	Cementownia Strzelce Opolskie	1
92	D=315; L=15 m		1
93	D=250; L=12,0 m	Cementownia Małogoszcz	1
94	D=250; L=8,0 m		1
95	D=315; L=7,7 m	"EKOBET" - Siekierki	1
96	D=315; L=9,0 m		2
97	D=160; L=7,0 m		1
98	D=160; L=6,0 m		1
99	D=315; L=4,7 m	MEGADEX Warszawa	1
100	D=200; L=13,0 m	OPAM Katowice	1
101	D=300; L=16,71 m	SILEXIM Warszawa	1
102	Feeding unit D=315/4,7	"MEGADEX" - Warszawa dla Elektrowni „ŁAZISKA”	2
103	D=200; L=13 m	"OPAM" - Katowice	1
104	D=300; L=16,71 m	"SILEXIM"-Warszawa dla WIENERBERGER - Dobro	1
105	D=315; L=4,0 m	„PROJODLEW”-Bytom dla „CHOFUM” S.A. - Chocianów	2
106	D=400; L=12,5 m	"LHOIST Bukowa" - Bukowa	1
107	D=190; L= 3,55 m	"YTONG" - Sieradz	1
108	D=190; L= 1,1 m		1
109	D=190; L= 3,0 m		1
110	D=190; L= 1,1 m		1
111	D=160; L= 2,1 m		1
112	D=160; L= 1,25 m		1
113	D=190; L= 2,9 m		2
114	D=245; L= 1,1 m		1
115	D=400; L = 2,4 m		1
116	D=400; L = 11,5 m	"LHOIST Bukowa" - Bukowa	1
117	D=315; L = 3,3 m	1	
118	D=200; L = 2,5 m	"OPAM"- Katowice dla ZUSOK-Warszawa	1
119	D=190; L = 1,1m*	Zakłady Chemiczne "SODA MATWY" - Inowrocław	3
120	D=250; L = 6,5 m*		1
121	D=315; L = 6,0 m		1
122	D=315; L = 6,5 m		1

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
123	D=500	"YTONG" - Sieradz	1
124	D=300		1
125	D=245		1
126	D=325		1
127	D=190		1
128	D=190		1
129	D=245; L = 5,2 m	Cementownia "MAŁOGOSZCZ" - Małogoszcz	1
130	D=245; L = 5,7 m		1
131	D=250; L=7,5 m	"LHOIST Bukowa" - Bukowa	1
132	D=250; L=6,5 m**		1
133	D=250; L=12,5 m		1
134	D=400; L=7,0 m		1
135	D=400; L=5,0 m		1
137	D=630; L=15,0 m		1
138	D=350; L=16,0 m	"WOSTAL" – Wolbrom	1
139	D=300; L=17,467	"SILEXIM"-Warszawa dla WIENERBERGER - Dobre	1
140	D=630; L=4,5 m	"LHOIST Bukowa" - Bukowa	1
141	D=630; L=12,0 m		1
142	D=630; L=25,0 m		1
143	D=630; L=19,0 m		1
144	D=630; L=3,5 m		1
145	D=200; L=7,0 m		Cementownia WARSZAWA
146	D=600; L=10,5 m* Shaftless conveyor	INTERNATIONAL PAPER KWIDZYN S.A. - Kwidzyn	1
147	D=400; L=5,5 m	"LHOIST Bukowa" - Bukowa	1
148	D=500; L=16 m		1
149	D=500; L=16 m		1
150	D=500; L=18 m		1
151	D=500; L=9 m		1
152	D=190; L=4,0 m		1
153	D=245; L=6,0 m		1
154	D=245; L=6,0 m		"WIENERBERGER KARBUD" - Zielonki
155	D315; L=3,0	"PROACEM"-Kraków dla Cementowni "CHEŁM"	1
156	D=190; L= 3,326 m	ZUSOK – Warszawa	1
157	D=315; L=6,5 m	AMK-Kraków dla Huty Miedzi "GŁOGÓW" -Żukowice	1
158	D=315; L=3,0 m		1
159	D=245; L=3,5 m	Zakłady Górniczo-Hutnicze "BOLESŁAW" - Bukowno	2
160	D=400; L=4,0 m	Koksownia US STEEL „KOŠICE” – Słowacja	2
161	D=315; L=1,8 m	PEC Sp. z o.o. – Pisz	1

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
162	D=295; L=3,8 m	AMK Kraków dla "BOLESŁAW RECYCLING" - Bukowno	2
163	D=295; L=3,25 m		2
164	D=295; L=3,25 m		1
165	D=295; L=3,25 m		1
166	D=245; L=7,57 m	„BIPROK WAS” – Gliwice dla NIGC w	1
167	D=245; L=7,01m	Iranie	1
168	D=295; L=4,92 m	„CENTREX” – Dąbrowa Górnicza dla	3
169	D=295; L=5,129 m	"BOLESŁAW RECYCLING"- Bukowno	3
170	D=295; L=4,185 m	AMK Kraków dla "BOLESŁAW RECYCLING" - Bukowno	1
171	D=295; L=5,35 m		2
172	D=295; L=5,42 m		2
173	D=295; L=7,01 m		1
174	D=245; L=5,0m	"PROCHEM" - Warszawa dla "NITROGENMÜVEK" RT - Petfürdő Węgry	2
175	D=245; L=4,642m, $\alpha=11^\circ$		1
176	D=315; L=6,0m		2
177	D=315; L=3,6m		1
178	D=315; L=7,5m		2
179	D=315; L=9,25m		1
180	D=125; L=4,2m		1
181	D=315; L=11,0m		1
182	D=315; L=6,5m		1
183	D=245; L=4,4m		4
184	D=245; L=5,89m	AMK Kraków dla "BOLESŁAW RECYCLING" - Bukowno	1
185	D=295; L=5,70m		1
186	D= 245; L=6,3m		1
187	D=315; L=6,0m	Cementownia "WARTA" - Działoszyn	1
188	D=315; L=6,1*	Zakłady Azotowe - Tarnów	1
189	D=315; L=4,0*		1
190	D=315; L=6,95*		1
191	D=315; L=9,35*		1
192	D=315; L=4,7*		2
193	D=315; L=3,5*		1
194	D=315; L=4,25*		1
195	D=245; L=3,25		1
196	D=245; L=3,25		1
197	D=245; L=4,87		1
198	D=245; L=3,25		1
199	D=245; L=4,87		1
200	D=245; L=2,5		1
201	D=245; L=2,6		1
202	2x290; L=3,7 (double shaft screw conveyor)		
203	D=500, L=2,15	Cementownia "WARTA" - Działoszyn	1
204	D=250, L=4m	Z.A. "PUŁAWY"	1

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
205	D=190, L=3,5m	"PLADA ART" - Zdieszowice dla METSO TISSUE Krapkowice	1
206	PS 245, L=3,7m	MOKROSZ - RUDY for CZECH REPUBLIC	1
Combined total of screw conveyors delivered			237

* - Conveyors made of acid-resistant steel

** - Conveyors made with insulation of channel

2.2. Mieszadła dwuwałowe - Double shaft helical agitator

No.	Wielkość mieszadła Size of agitator	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	2xD=570; L=2,5 m	"ENERGOPROJEKT" - Gliwice	1
2	2xD=250; L=2,5 m	"PRODLEW" - Kraków dla Jordanii	1
3	2xD=570; L=3,5 m**	Huta Miedzi "GŁOGÓW" - Żukowice	2
4	2xD=400; L=5,5 m	Huta "ORZEŁ BIAŁY" - Bytom	1
5	2xD=570; L=3,5 m	"MEGADEX" - Warszawa dla EC "SIEKIERKI" - Warszawa	1
6	2xD=570; L=5,0 m**	AMK Kraków dla "BOLESŁAW RECYCLING" Sp. z o.o. - Bukowno	1
7	2xD=570; L=2,5 m	EES Katowice dla EC SATURN Menagement - Świecie	1
8	2xD=570; L=2,4 m	"BALCKE DURR" - Warszawa dla EC "SATURN" Menagement - Świecie	1
9	2xD=570; L=2,4 m	"GDF SUEZ" - Połaniec - ELEKTROWNIA POŁANIEC	1
Combined total of double shaft helical agitators			10

** - The agitators made with insulation of channel

2.2A. Mieszalniki wapna - Hydratory-Lime mixers-Hydrators

No.	Wielkość hydratora Size of hydrator (external dimensions)	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	5936mm x 2376mm x 4185mm	"MOKROSZ" - CZECH REPUBLIC	1
2	6986mm x 2376mm x 4125mm	"MOKROSZ" - UKRAINE	1
Combined total of hydrators delivered			2

2.3. Przenośniki taśmowe - Belt conveyors			
No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client- Place of installation	Ilość Quantity
1	Bt=650; L=41,6 m	"POLMOS" - Kutno	1
2	Bt=650; L=19,22 m		1
3	Bt=400; L=56 m	Spółdzielnia Mieszkaniowa ZWOLEŃ	1
4	Bt=650; L=97,8 m	"ENERGOPOL" - Kraków	1
5	Bt=650; L=59,3 m		1
6	Bt=650; L=68,5 m	Kotłownia Zamość	1
7	Bt=2000; L=12,5 m	"BIPROMET" - Katowice dla Zakładów Chemicznych "SODA MĄTWY" - Inowrocław	2
8	Bt=650; L=8,1 m		1
9	Bt=650; L=21,15 m		1
10	Bt=650; L=9,1 m		1
11	Bt=500; L=26,5 m	Kotłownia w Jasnej Górze	1
12	Bt=400; L=38 m	OSM - Lubliniec	1
13	Bt=500; L=39,7 m	Jednostka Wojskowa - Lubliniec	1
14	Bt=500; L=20,2 m		1
15	Bt=500; L=76,1 m	Łęczyckie Zakłady Górnicze - Łęczyca	1
16	Bt=500; L=84,7 m	Szpital - Grodzisk Mazowiecki	1
17	Bt=500; L=44,5 m	Kotłownia PKP - Pludry	1
18	Bt=500; L=77 m	Kotłownia - Dobre Miasto	1
19	Bt=650; L=250 m	Zakłady Chemiczne. Police	1
20	Bt=650; L=250 m		1
21	Bt=650; L=250 m		1
22	Bt=650; L=130 m		1
23	Bt=650; L=25,5 m	COMINDEX-INGENIERIE - Warszawa	1
24	Bt=400; L=13,415 m - mobile	Kopalnia Węgla Kamiennego "DĘBIŃSKO"	1
25	Bt=400; L=6,34 m		1
26	Bt=400; L=11,5 m		1
27	Bt=400; L=8,5 m		1
28	Bt=400; L=17,54 m		1
29	Bt=400; L=6,5 m		1
30	Bt=500; L=13,9 m		1
31	Bt=500; L=13,25 m		1
32	Bt=500; L=4,5 m		1
33	Bt=500; L=1,8 m		1
34	Bt=500; L=10 m - mobile		1
35	Bt=500; L=12,5 m	"HEVELIUS" Browing Co. - Gdańsk	1
36	Bt=500; L=60 m	Kotłownia - Skierniewice	1
37	Bt=500; L=48,5 m	WPEC - Opole	1
38	Bt=500; L=4,5 m	Zakład Automatyki "ZREMB" Sp. z o.o. - Warszawa	1
39	Bt=1600; L=16,026 m	Zakłady Górnicze "RUDNA" - Polkowice	1
40	Bt=800; L=24,491 m		1
41	Bt=800; L=51,03 m	Ciepłownia - Golub Dobrzyń	1

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
42	Bt=600; L=7,55 m	"LEVER POLSKA" - Bydgoszcz	1
43	Bt=600; L=8,66 m		1
44	Bt=600; L=5,66 m		1
45	Bt=600; L=18 m		1
46	Bt=600; L=6,05 m		2
47	Bt=600; L=8,95 m		1
48	Bt=800; L=16,95 m		1
49	Bt=1600; L=5,35 m		1
50	Bt=1200; L=4,8 m		3
51	Bt=650; L=26,34 m		KWK "KATOWICE" - Katowice
52	Bt=500; L=13,2 m	Spółka Wodna "WARTA" - Częstochowa	1
53	Bt=500; L=14,2 m		1
54	Bt=800; L=5,5 m	Zakłady Azotowe - Puławy	1
55	Bt=500; L=12,3 m		1
56	Bt=500; L=7,78 m	Szpital Miejski - Police	1
57	Bt=600; L=9,33 m	"POLSIN KARBID" - Chorzów	1
58	Bt=600; L=35 m		1
59	Bt=600; L=11,5 m - mobile		1
60	Bt=500; L=16 m	Łęczyckie Zakłady Górnicze - Łęczyca	1
61	Bt=500; L=18 m		1
62	Bt=800; L=34,24 m - self-bearing	Zakłady Chemiczne "POLICE" - Police	1
63	Bt=800; L=70,82 m - self-bearing		1
64	Bt=800; L=66,9 m - self-bearing		1
65	Bt=650; L=8 m	Cementownia "MAŁOGOSZCZ" - Małogoszcz	1
66	Bt=650; L=5 m		1
67	Bt=650; L=8 m - reversible/mobile	"TOMEX" - Ostróda	1
68	Bt=2000/1800; L=16,03 m	Zakłady Górnicze "RUDNA" - Polkowice	1
69	Bt=800; L=24,5 m		1
70	Bt=500; L=17,3 m	"OPAM"- Katowice dla EC w Sławkowie	1
71	Bt=1000; L=8,2 m	ZUT - Zgierz dla Cukrowni "LEŚMIERZ"	1
72	Bt=650; L=13 m		1
73	Bt=2x400	ZUT - Zgierz dla "PHILIPS LIGHTING" - Piła	1
74	Bt=650; L=1,95 m	ZUT - Zgierz dla Zakłady Chemiczne "LUBOŃ"	1
75	Bt=650; L=1,95 m		1
76	Bt=650; L=11,15 m		1
77	Bt=650; L=11,15 m		1
78	Bt=650; L=6,85 m		1
79	Bt=650; L=12,26 m		1
80	Bt=650; L=11,817 m		1
81	Bt=650; L=7,125 m		1

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
82	Bt=650; L=2,9 m	ZUT - Zgierz dla Zakłady Chemiczne	1
83	Bt=800; L=9,055 m	"LUBOŃ"	1
84	Bt=800; L=32 m	"POLIMEX" - Syria	1
85	Bt=650; L=9 m - mobile	Cementownia "NOWINY" - Sitkówka	1
86	Bt=650; L=1,5 m		1
87	Bt=650; L=6,25 m		1
88	Bt=650; L=4,45 m		1
89	Bt=1600; L=10,5 m		Zakłady Górnicze "POLKOWICE"
90	Bt=800; L=25,4 m	1	
91	Bt=800; L=11,94 m	1	
92	Bt=800; L=56,3 m	1	
93	Bt=650; L=10 m	Cementownia "WARTA" - Działoszyn	1
94	Bt=650; L=11 m		1
95	Bt=800; L=21,6 m	"POLOVAT" - Płock	1
96	Bt=800; L=3,25 m		1
97	Bt=650; L=47,4 m	EC Białystok	1
98	Bt=650; L=56 m		1
99	Bt=650; L=39,6 m		1
100	Bt=650; L=43,1 m		1
101	Bt=800; L=9 m	"FAMAK" - Kluczbork	1
102	Bt=500; L=8,78 m	"TASKOMONT" - Opole	1
103	Bt=500; L=3,65 m		1
104	Bt=650; L=11,5 m - reversible		1
105	Bt=650; L=5,4 m - reversible		1
106	Bt=200; L=8,6 m		P.Z. "WUMA" - Ruda Śląska
107	Bt=650; L=77,15 m	"YTONG" - Ostrołęka	1
108	Bt=650; L=7 m		1
109	Bt=650; L=4,5 m		1
110	Bt=500; L=19,96 m	ABB "ZAMECH" - Kraków dla Elektrowni w Koninie	1
111	Bt=500; L=35,1 m		1
112	Bt=1000; L=1,8 m	Zakłady Azotowe "ANWIL" - Włocławek	1
113	Bt=650; L=6,5 m		1
114	Bt=650; L=7,1 m		1
115	Bt=650; L=8,8 m		1
116	Bt=650; L=1,8 m		1
117	Bt=650; L=8 m	Zakłady Azotowe - Tarnów	1
118	Bt=650; L=10 m		1
119	Bt=95; L=3 m	"BUMKE" Sp. z o.o. - Strzelce Opolskie	1
120	Bt=95; L=1,5 m		1
121	Bt=900; L=9,4 m	Bardeckie Z-dy Papiernicze - Bardo	1
122	Bt=650; L=6 m	Zakłady Azotowe - Puławy	1
123	Bt=650; L=16,5 m	Zakłady Azotowe "ANWIL" - Włocławek	1

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
124	Bt=500; L=7,56 m	"POLSIN KARBID" - Chorzów	1
125	Bt=650; L=3,14 m	KCW "KUJAWY"- Bielawy Piechcin	1
126	Bt=650; L=1,8 m		1
127	Bt=650; L=12,68 m		1
128	Bt=650; L=17,43 m		1
129	Bt=650; L=4,63 m		1
130	Bt=650; L=3,35 m		1
131	Bt=650; L=60,74 m		1
132	Bt=800; L=10,66 m		Zakłady Górnicze "RUDNA" - Polkowice
133	Bt=800; L=7 m	1	
134	Bt=1000; L=6,5 m	KCW "KUJAWY"- Bielawy Piechcin	1
135	Bt=650; L=13 m		1
136	Bt=650; L=9 m	Cementownia "MAŁOGOSZCZ" - Małogoszcz	1
137	Bt=650; L=6,4 m		1
138	Bt=650; L=17 m		1
139	Bt=650; L=89 m		1
140	Bt=650; L=65 m		1
141	Bt=650; L=24,2 m		1
142	Bt=1000; L=4,1 m	Cukrownia "GORDIEJA" - Białoruś	1
143	Bt=1000; L=12,5 m		1
144	Bt=650; L=51,5 m	Cementownia "NOWINY" - Sitkówka	1
145	Bt=650; L=47,9 m		1
146	Bt=650; L=17,27 m		1
147	Bt=650; L=2,48 m		1
148	Bt=650; L=1,6 m		1
149	Bt=500; L= 19 m	ZUG "WAMAG" - Wałbrzych	1
150	Bt=500; L= 11 m		1
151	Bt=600; L=5,2 m	"ROCKWOOL" - Cigacice	1
152	Bt=800; L=17 m - modernization	Cementownia "NOWINY" - Sitkówka	1
153	Bt=650; L=59,3 m	"PROCHEM" - Warszawa dla Zakładów	1
154	Bt=500; L=16 m	Azotowych "ANVIL" - Włocławek	1
155	Bt=1000; L=24 m	"SILEXIM" Warszawa dla "YTONG"- Sieradz	1
156	Bt=650; L=10,75 m		1
157	Bt=1400; L=18 m		1
158	Bt=1000; L=3 m	"BUDOIMPEX" - Dębica dla Sortowni Odpadów w Paszczynie	1
159	Bt=800; L=11 m		1
160	Bt=800; L=20,6 m		1
161	Bt=800; L=6 m		1
162	Bt=800; L=7,8 m		1
163	Bt=1000; L=165/13,1 m - lengthening of conveyor	Cementownia "NOWINY" - Sitkówka	1
164	Bt=1000; L=165/13,1 m - lengthening of conveyor		1
165	Bt=650; L=11,3 m		1

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
166	Bt=1000; L=165 m - repair of conveyor	Cementownia "NOWINY" - Sitkówka	1
167	Bt=500; L=11,35 m	Cementownia "MAŁOGOSZCZ" - Małogoszcz	1
168	Bt=500; L=11,25 m		1
169	Bt=800; L=10,45 m		1
170	Bt=400; L=7,56 m	"POLSIN KARBID" - Chorzów	1
171	Bt=800; L=17 m	Cementownia "NOWINY" - Sitkówka	1
172	Bt=800; L=18,6 m		1
173	Bt=800; L=11,835 m		1
174	Bt=800; L=11,835 m		1
175	Bt=800; L=4,09 m		1
176	Bt=650; L=22,87 m	"PROACEM" -Kraków dla Cementowni "WARSZAWA"	1
177	Bt=650; L=59,37 m		1
178	Bt=650; L=16,83 m		1
179	Bt=650; L=15,52 m		1
180	Bt=800; L=62,143 m	"LAFARGE-CEMENT" POLSKA S.A.	1
181	Bt=800; L=42,6 m	Zakład "KUJAWY" - BIELAWY	1
182	Bt=1000; L=165/169 m - lengthening	Cementownia "NOWINY" - Sitkówka	1
183	Bt=500; L=13 m	AMK Kraków dla Huty "ORZEŁ BIAŁY" - Bytom	1
184	Bt=650; L=9,5 m		1
185	Bt=650; L=44 m		1
186	Bt=650; L=34,2 m		1
187	Bt=650; L=16 m		1
188	Bt=650; L=21,7 m		1
189	Bt=650; L=6,4 m		1
190	Bt=800; L=360 m	"DOLINA NIDY" - Gacki Opracowanie dokumentacji przenośników	1
191	Bt=800; L=160 m		1
192	Bt=800; L=130 m -with drop drum trolley		1
193	Bt=650; L=135 m		1
194	Bt=650; L=135 m		1
195	Bt=650; L=120 m		1
196	Bt=650; L=131 m		1
197	Bt=650; L=13 m		1
198	Bt=650; L=70 m		1
199	Bt=650; L=39 m	"CARGIL" - Krzepice	1
200	Bt=650; L=4,5 m	Zakłady Chemiczne "SODA MĄTWEY" - Inowrocław	1
201	Bt=650; L=17,25 m		1
202	Bt=500; L=13,5 m	"PROACEM" - Kraków dla Cementowni	1
203	Bt=500; L=18,5 m	"MAŁOGOSZCZ" - Małogoszcz	1
204	Bt=500; L=13,5 m	INTERNATIONAL PAPER - Kwidzyn	1
205	Bt=500; L=46,493 m		1
206	Bt=500; L=25,05 m		1

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
207	Bt=500; L=15,43 m	"INTERNATIONAL PAPER" - Kwidzyn	1
208	Bt=500; L=8,8 m		1
209	Bt=500; L=10,45 m		1
210	Bt=500; L=20 m	PEC - Pisz	1
211	Bt=250		1
212	Bt=500; L=11,755 m	Zakłady Chemiczne "SODA MĄTWEY" - Inowrocław	1
213	Bt=500; L=36,11 m		1
214	Bt=500; L=27,535 m		1
215	Bt=650; L=12 m - mobile	"FAMAK" - Kluczbork	1
216	Bt=1000; L=4 m	AMK Kraków dla "BOLESŁAW RECYCLING" - Bukowno	1
217	Bt=650; L=13,75 m		1
218	Bt=650; L=11,3 m - reversible/mobile		1
219	Bt=650; L=8,8 m		6
220	Bt=650; L=60 m		1
221	Bt=650; L=26 m		1
222	Bt=650; L=114,4		1
223	Bt=800; L=56,1 m		1
224	Bt=650; L=6,6 m		3
225	Bt=650; L=6,6 m		3
226	Bt=650; L=4,9 m		2
227	Bt=650; L=7 m		1
228	Bt=800; L=29 m		1
229	Bt=800; L=5,05 m		1
230	Bt=800; L=11,55 m		1
231	Bt=650; L=7,9 m		1
232	Bt=800; L=41 m		1
233	Bt=800; L=54 m	1	
234	Bt=800; L=37,1 m	"PROCHEM" - Warszawa dla "NITROGENMÜVEK" RT - Petfürdő Węgry	1
235	Bt=650; L=7,47 m		1
236	Bt=650; L=10,178 m		1
237	Bt=650; L=9,934 m	1	
238	Bt=1200; L=29,6 m	"PFLEIDERER" - Grajewo	1
239	Bt=1200; L=4,4 m		1
240	Bt=1200; L=21,0 m		1
241	Bt=800; L=44,5 m - self-bearing		1
242	Bt=800; L=21,5 m - self-bearing		1
243	Bt=800; L=100 m - self-bearing		1
244	Bt=1400; L=21,3 m - self-bearing		1
245	Bt=650; L=6,59 m		Zakłady Azotowe - Tarnów

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
246	Bt=2000/1800; L=12,26 m	KGHM Huta Miedzi "GŁOGÓW" - Żukowice	1
247	Bt=800; L=32,27 m		1
248	Bt=500; L=14,6 m	Zakłady Azotowe - Tarnów	1
249	Bt=650; L=2,2 m	"REMO" - Puławy dla Zakładów Azotowych w Puławach	1
250	Bt=1000; L=187,34 m	Cementownia "OŻARÓW" - Ożarów	1
251	Bt=1000; L=187,85 m		1
252	Bt=1000; L=20,05 m		1
253	Bt=1000; L=49,6 m		1
254	Bt=650; L=52,6 m - modernization of conveyor	Rafineria - Trzebinia	1
255	Bt=650; L=5,56 m	SCHENCK PROCESS - Warszawa dla Cementowni "OŻARÓW" w Ożarowie	1
256	Bt=650; L=14,465 m	Cementownia "OŻARÓW" - Ożarów	1
257	Bt=1000; L=10,7 m		1
258	Bt=1400; L=9,2 m mobile		2
259	Bt=1000; L=11,81 m		1
260	Bt=650; L=13,235m	AMK Kraków dla "BOLESŁAW RECYCLING" - Bukowno	2
261	Bt=400; L=13,2	Zakłady Azotowe - "Puławy"	1
262	Bt=500; L=32,85 m		1
263	Bt=500; L=14,974m		1
264	Bt=500; L=13,9		1
265	Bt=500; L=5,15		1
266	Bt=500; L=68,54m	PROZAP PUŁAWY for Sabcic company SAUDI ARABIA	1
267	Bt=500; L=38,8m		1
268	Bt=500; L=11,5m		1
269	Bt=400, L=4,0m	Maternicki	1
270	Bt=800; L=57 m mobile	EKO PROJEKT dla KGHM Huta Miedzi Głogów - Żukowice	1
271	Bt=500, L=58	PROCHEM for confidential client	1
272	Bt=500, L=6,93	PROCHEM for confidential client	1
Combined total of belt conveyors delivered			284

Fabryki Domów was built in the 1970s and was equipped with belt conveyors of self-bearing construction which were made on the basis of our documentation.

2.3.1. Wózki zrzutowe bębnowe -Trippers

No.	Wielkość przenośnika taśmowego Size of belt conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	Bt=1000/1200 - modernization	Zakłady Azotowe "PUŁAWY" - Puławy	1
1	Bt=1000 with dispersal-reversible belt conveyor	"FAMAK" - Kluczbork	1
2	Bt=800	"NIDA - GIPS" - Gacki	1
3	Bt=1000	KGHM Huta Miedzi "GŁOGÓW" - Żukowice	1
Combined total of drop drum trolleys delivered			3

2.3.2. Wózki plugowe - plough trippers

No.	Wielkość przenośnika taśmowego Size of belt conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	Bt=500	ABB ZAMECH - Kraków dla Elektrowni w Koninie	1
2	Bt=500	Zakłady Azotowe "PUŁAWY" - Puławy	1
Combined total of plough trippers delivered			2

2.3.3. Zrzutnie plugowe - plough chute

No.	Wielkość przenośnika taśmowego Size of belt conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	Bt=800 - pneumatically controlled	Zakłady Azotowe "PUŁAWY" - Puławy	1
2	Bt=650 - manual	AMK- Kraków dla "BOLESŁAW RECYCLING" - Bukowno	1
3	Bt=650 - pneumatically controlled		3
4	Bt=800 - pneumatically controlled		9
5	Bt=800 - pneumatically controlled	Zakłady Azotowe "PUŁAWY" - Puławy	2
Combined total of plough chutes delivered			16

2.3.4. Kierownice worków przestwiane ręczne - hand operated bag guide

No.	Wielkość przenośnika taśmowego Size of belt conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	Bt=650	Cementownia "WARTA" - Działoszyn	6
2	Bt=650	Cementownia "NOWINY" - Sitkówka	2
Combined total of bag guides delivered			8

2.3.5. Kierownice worków przestwiane elektryczne - electrically operated bag guide

No.	Wielkość przenośnika taśmowego Size of belt conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	Bt=650	Cementownia "NOWINY" - Sitkówka	2
Combined total of bag guides delivered			2

2.3.5. Kierownice worków przestwiane pneumatycznie - pneumatically operated bag guide

No.	Wielkość przenośnika taśmowego Size of belt conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	Bt=650	Zakłady Azotowe "ANVIL" - Włocławek	8
Combined total of bag guides delivered			8

2.4. Przenośniki taśmowe kieszeniowe - Belt pocket conveyors

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	Bt=650	Zakłady Azotowe - Chorzów	1
2	Bt=650	Zakłady Azotowe "ANVIL" - Włocławek	1
3	Bt=500	ZGH "BOLESŁAW" - Bukowno	2
4	Bt=300	Zakłady Koksownicze - Zdzeszowice	1
5	Bt=1000; L=8 m; H=10 m	"MONTOREM" - Kraków dla EC "SIEKIERKI" - Warszawa	2
Combined total of belt pocket conveyors delivered			7

2.5. Przenośniki kubelkowe - Bucket elevators

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	630 II b; H=13 m	Zakłady Azotowe - Tarnów	2
2	355 I a; H=22,66 m	POM - Przybranowo	1
3	250 I b; H=8,74 m	"POLGRAPH" - Nowy Sącz	1
4	250 I b; H=17,7 m		1
5	630 II c; H=10,3 m	KWK "ANDALUZJA" - Katowice	1
6	250 II b; H=13,24 m	ZEC - Kamienna Góra	1
7	250 II c; H=6,75 m	"ZREMB" - Gorzów Wielkopolski	1
8	250 I a; H=9,875 m	"COMINDEX-INGENIERIS" - Warszawa	1
9	355 I b; H=30,96 m	KWK "KATOWICE" - Katowice	1
10	250 I a; H=12,05 m	Jednostka Wojskowa - Malbork	1
11	160 II c; H=8,36 m	Zakłady Chemiczne "POLICE"	1
12	450 I b; H=17,44 m	ZNF Gdańsk	1
13	250 I a; H=9 m	"PHILIPS LIGHTING" - Piła	1
14	160 I a; H=9,6 m	Huta Szkła "IRENA" - Inowrocław	1
15	160 I a; H=8,35 m	"SZYBREM" - Sosnowiec	1
16	160 I a; H=8,7 m		1
17	160 I a; H=8,96 m		1
18	160 I a; H=8,96 m		1
19	250 II b; H=9,9 m	Zakłady Chemiczne "ZŁOTNIKI" - Wrocław	1
20	250 I a; H=13,964 m	"OFAMA" - Opole	1
21	250 II c; H=14,72 m	Huta Szkła "IRENA" - Inowrocław	1
22	450 I b; H=10,4 m	Cukrownia "CIĘŻKOWICE"	1
22	160 I a; H=7,023 m	"BIPROMET" - Katowice	1
23	160 I b; H=11,89 m	Huta "OŁAWA"	1
24	250 I b; H=	"PREBUT" - Opole	1
25	250 I a; H=11,3 m	"DAEWOO Motor" - Lublin	1
26	450 I b; H=20,3 m	ZAK - Kędzierzyn	1
27	160 I b; H=10,417 m	KPEC - Bydgoszcz	1
28	250 I a; H=7,86 m	"DAEWOO Motor" - Lublin	1

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
29	630 II c; H=25,8 m	Kopalnia Wapienia "CZATKOWICE" - Czatkowice	1
30	250 II c; H=11,2 m		1
31	250 I b; H=25,3 m		1
32	355 I b; H=12 m		1
33	250 I b; H=15 m		1
34	160 I b; H=13,2 m		1
35	355 I b; H=28,6 m		1
36	250 I b; H=20,28 m*	Zakłady Azotowe "PUŁAWY" - Puławy	1
37	630 II c; H=25,792 m	KCW "KUJAWY" - Bielawy Piechcin	1
38	250 I b; H=13,9 m	SGL CARBON S.A. - Nowy Sącz	1
38	250 I a; H=19,568 m	"ERBAK" - Żywiec	1
39	160 II c; H=4,898 m	ZNTK - Ostrów Wielkopolski	1
40	160 I b; H=19,73 m	CERAMA S.A. - Opole	1
41	250 II c; H=25,534 m*	"PROCHEM" - Warszawa dla "ANVIL" - Włocławek	1
42	100 I b; H=4,76 m	"TYTAN" - Tarnowskie Góry	1
43	100 I b; H=8 m	"BUDOTECHNIKA" - Częstochowa	1
44	160 II b; H=7,7 m	"OPAM" - Katowice dla Spalarni Śmieci w Warszawie	1
45	250 II b; H=19,517 m	"SILEXIM" - Warszawa dla "YTONG" - Sieradz.	1
46	100 I b; H=5,44 m	"ADMET" - Częstochowa	1
47	100 I b; H=4,76 m		1
48	355 I a; H=12,332 m	Cementownia "CHEŁM" - Chełm	1
49	630 II b; H=25,828 m - modernization	Zakłady Azotowe - Tarnów	1
50	250 II c; H=17,81 m	Zakłady Chemiczne "SODA MĄTWY" - Inowrocław	1
51	160 I a; H=5,665 m	"ELTAR" - Tarnów dla Lokomotywowni w Zamościu Boratyczach	1
52	160 I a; H=6,155 m		1
53	160 I a; H=17,96 m		1
54	480 I D; H=16 m	"PROACEM" - Kraków dla Cementowni "CHEŁM" w Chełmie	1
55	250 I b; H=8,5 m	PEC - Pisz	1
56	250 I D; H=12,872 m	"GÓRKA CEMENT" - Trzebinia	1
57	450 I a; H=19,05 m	AMK Kraków dla "BOLESŁAW RECYCLING" - Bukowno	1
58	160 II c; H=22,688 - in frame of conveyor 250.	"LABTAR" - Tarnów Opolski	1
59	600 I b; H=31,77 m	"PROCHEM" - Warszawa dla "NITROGENMÜVEK" RT. - Petfürdő. Węgry	1
60	250 I D; H=19,072 m		1
61	355 II b; H=22,096 m		1
62	250 I b; H=31 m		1

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
63	250 I D; H=18,435 m	Zakłady Azotowe - Tarnów	1
64	250 I a; H=12,3 m		1
65	160 IC; H=14,88m	Zakłady Azotowe - "PUŁAWY" -Puławy	1
66	160 IA; H=13,28m		1
67	250 IC, H=10,785m	KGHM Polska Miedź - Głogów	1
68	250 IC, H=17,685m		1
69	250 I D, H=24,312m	PROCHEM for confidential client	2
70	250 I D, H=13,962m		1
71	600 I C, H=17,63m *	Grupa AZOTY - TARNÓW	1
72	600 I C, H=31,42m *		1
Combined total of bucket elevators delivered			76

* - Conveyors were made with acid-resistant steel

2.6. Przenośniki zgrzeblowe - scraper conveyors

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	B=500; L=3,4 m	"OPAM" - Katowice dla EC - Sławków	3
2	B=250; L=20,4	KGHM Huta Miedzi "GŁOGÓW" - Żukowice	1
3	B=250; L=24,3 m		1
4	B=250; L=16,3 m		1
5	B=620; L=33,5 m	Iowrocławskie Z-dy Chemiczne "SODA MAŹWY" - Inowrocław	1
6	B=1000; L=3 m		2
7	B=300; L=12,6 m		1
8	B=800; L=6 m	"MONTOREM" - Kraków dla Elektrowni "SKAWINA" - Skawina	1
9	B=800; L=19,3 m	"PFLEIDERER" - Grajewo	1
10	B=800; L=5,86 m	"MONTOREM" - Kraków dla EC "ELCHO"-Chorzów	1
11	B=800; L=5,76 m	"MONTOREM"- Kraków dla EC w Będzinie	1
12	B=1200; L=7,732 m	"MONTOREM"- Kraków dla EC "TURÓW"-Bogatynia	1
13	B=360; L=38,56 m*	"BIOAGRA" S.A. ZPE"GOŚINOWICE" - Głębinów	1
14	B=400; L=7 m	"BALCKE DÜRR for confidential client	7
15	B=500; L=17,33 m	KONEL II dla PCC ROKITA - Brzeg Dolny	1
16	B=400; L=13,064 m	"BALCKE DÜRR dla EC ELBLĄG	1
Combined total of scraper conveyors delivered			25

* - Conveyors were made with acid-resistant steel

2.7. Przenośniki członowe - apron conveyors

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Customer - Place of installation	Ilość Quantity
1	B=800; L=8 m	"TEKSID IROND POLAND" - Skoczów	1
2	B=800; L=7,75 m		1
3	B=850; L=5 m	SGL CARBON - Nowy Sącz	1
4	B=800; L=5,5 m	KGHM Huta Miedzi "GŁOGÓW" - Żukowice	1
5	B=630; L=5 m	Huta "ORZEŁ BIAŁY" - Bytom	2
6	B=630; L=5,25 m		1
7	B=800; L=11,65	KGHM Huta Miedzi - ORSK	1
Combined total of apron conveyors delivered			8

2.8. Przenośniki rolkowe - roller conveyors

No.	Wielkość (nazwa) przenośnika Size (name) of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	Roller feeder B=900; L=3 m	Bardeckie Zakłady Papiernicze - Bardo	1
2	Roller table		1
3	Roller feeder B=900; L=1,19 m		1
4	B=1300; L=4,46 m	ZPW "PROSPAN" - Wieruszów	1
5	B=1000; L= 4,5 m		1
6	B=1240; L=4,54 m		1
7	B=1100; L=4,83 m		1
8	B=1100; L=4,46 m		1
9	B=1100; L=4,99 m		1
10	B=1200; L=4,41 m		1
11	B=1240; L=4,44 m		1
12	B=1200; L=4,34 m		1
13	B=1200; L=5,1 m		1
13	B=1000; L= 4,47 m		1
14	B=1200; L=4,35 m	1	
Combined total of roller conveyors delivered			15

2.9. Przenośniki łańcuchowe - chain conveyors

No.	Wielkość (nazwa) przenośnika Size (name) of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of instalation	Ilość Quantity
1	Lifted	ZPW "PROSPAN" - Wieruszów	1
2	With accumulation chains	WAŁBRZYSKA SPECJALNA STREFA EKONOMICZNA	5
3	B=1810, L=4,0m	REMKOPOL dla PFLEDERER Wieruszów	2
Combined total of chain conveyors delivered			6

2.10. Windy pneumatyczne - pneumatic lifts

No.	Wielkość (nazwa) windy Size (name) of lifts.	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of instalation	Ilość Quantity
1	With chain table and drive. H=600mm, S=215mm	WAŁBRZYSKA SPECJALNA STREFA EKONOMICZNA	2
Combined total of pneumatic lifts delivered			2

2.11. Przenośniki talerzowe - disc conveyors

No.	Wielkość przenośnika Size of conveyor	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	Ø 1200	Zakłady Azotowe - Tarnów	2
Combined total of disc conveyors delivered			2

2.12. Loaders of packed products

No.	Nazwa - typ Name - type	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	Loader of wagons ZW-1	"SIARKOPOL" - Tarnobrzeg	2
2		Cementownia "NOWINY" - Sitkówka	2
3	Truck loader	Zakłady Azotowe - Tarnów	1
4	Truck loader ZS-1	Cementownia "MAŁOGOSZCZ" - Małogoszcz	1
5	Truck loader ZS-2	Cementownia "NOWINY" - Sitkówka	1
6	Suspended truck loader ZSP	Zakłady Azotowe "ANVIL" - Włocławek	2
		Cementownia "WARTA" - Działoszyn	1
		Zakłady Chemiczne "POLICE" - Police	2
Combined total of loaders delivered			12

2.13. Valves

No.	Nazwa - typ Name - type	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	Valve □440**	KGHM Huta Miedzi "GŁOGÓW"- Żukowice	2
2	Valve □230*	"NOMA INDUSTRY"- Wry	1
3	Valve	"MEGADEX"-Warszawa dla Elektrowni	2
4	Valve □315*	"ŁAZISKA"- Łaziska	2
5	Valve □400***		1
6	Valve □662***- 2 servomotor	"LHOIST Bukowa" - Bukowa	3
7	Segmental valve*	"PROCHEM"- Warszawa dla "NITROGENÜVEK" RT. - PETFÜRDÖ	4
Combined total of valves delivered			15

- * - Manual valve
- ** - Electric valve
- *** - Pneumatic valve

2.14. Channel flue gas valves

No.	Nazwa - typ Name - type	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	PAS-4 Flue gas valve slide	AMK - Kraków dla KGHM Huta Miedzi "GŁOGÓW" - Żukowice	1
2	PAS-5 Flue gas valve		1
3	PAS and PAO Flue gas valves	AMK - Kraków dla KGHM Huta Miedzi "LEGNICA" - Legnica	3
Combined total of channel flue gas valves delivered			5

2.15. Documentation prepared and other equipment delivered

2.15.1 Documentation prepared

No.	Nazwa - typ Name - type	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client - Place of installation	Ilość Quantity
1	Mixing and feeding MP-2 equipment - preparation of executive documentation	Główny Instytut Górnictwa - Katowice	1
2	Charge feeder - preparation of executive documentation		1
3	Roller of rollway entry screwing machine JLT12 - preparation of documentation	"RUREXPOL" - Częstochowa	1
4	Base of rollers supporting the screwing machine JLT12 - preparation of executive documentation		1
5	Drive of equipment of rolling mill - preparation of executive documentation		1
6	Bt=1000; L=12 m	ŁZG S.A w Łęczycy dla KGHM Huty Miedzi "GŁOGÓW"- Żukowice	1
7	Bt=1000; L=128 m		2
8	Bt=1000; L=116 m		1
9	Bt=1000; L=56 m		1
10	Bt=800 m - two-part		1
11	Waste shed	CEDAR -POL	1
Amount of documentation prepared			12

2.15.2 Deliveries executed

No.	Nazwa - typ Name - type	Odbiorca - Miejsce zainstalowania Client- Place of installation	Ilość Quantity
1	Powered industrial truck	Wytwórnia płytek elewacyjnych "NORDKOM" RIBEK - Starachowice	2
2	Stacking machine		2
3	Pushing equipment		1
4	Turntable - delivery		1
5	Pushing out equipment	ZPW "PROSPAN" - Wieruszów	1